

ELKO-BIS

SYSTEMY ODGROMOWE

INSTRUKCJA MONTAŻU

**Maszt wysokonapięciowy
na trójnogu**



ELKO-BIS Systemy Odgromowe Sp. z o.o.
ul. Swojczycka 38e, 51-501 Wrocław
tel. +48 71 330 69 20
elkobis@elkobis.com.pl

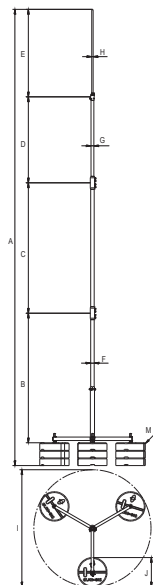


Dział techniczny:
tel. +48 71 330 69 24
techniczny@elkobis.com.pl

www.elkobis.com.pl

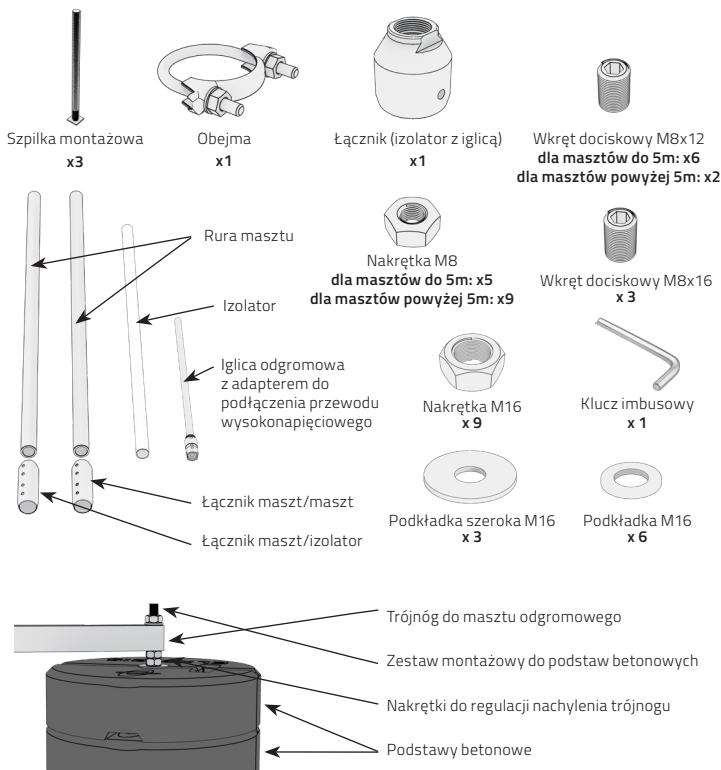
Maszt wysokonapięciowy na trójnogu

Służą do ochrony metalowych elementów dachu lub urządzeń (światłiki, klimatyzatory, centrale wentylacyjne, kanały wentylacyjne) przed skutkami wyładowań. Maszt do przewodu wysokonapięciowego stosuje się w miejscach, gdzie nie jest możliwe zachowanie odpowiedniego odstępu izolacyjnego od elementów dachu lub urządzeń elektrycznych poddawanych ochronie. Wykonany z wytrzymałego aluminium, drążka izolacyjnego i zakończony iglicą aluminiową półmetrową. Uwaga: Przewód wysokonapięciowy należy zamawiać oddzielnie. Konstrukcję wsporczą stanowi trójnóg z podstawami betonowymi, zapewniający odpowiednią wytrzymałość na podmuchy wiatru. Maszt jest wolnostojący o całkowitej wadze do 142 kg. Pod podstawę betonową należy stosować podkładkę 44408208 - zamawianą oddzielnie. Dodatkowo zaleca się pokryć dach dodatkową warstwą papy lub membrany (94308022, 94308021).



NUMER KATALOGOWY	TYP	Wysokość	Wytrzymałość na wiatr	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M
65747009	65.7 4p cz WVM	7	133 km/h	7340	3000	2000	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	12x16 kg
65737009	65.7 3p cz WVM		116 km/h	7255	3000	2000	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	9x16 kg
65727009	65.7 2p cz WVM		96 km/h	7170	3000	2000	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	6x16 kg
65746009	65.6 4p cz WVM	6	157 km/h	6340	2000	2000	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	12x16 kg
65736009	65.6 3p cz WVM		137 km/h	6255	2000	2000	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	9x16 kg
65726009	65.6 2p cz WVM		113 km/h	6170	2000	2000	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	6x16 kg
65745009	65.5 4p cz WVM	5	191 km/h	5340	3000	----	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	12x16 kg
65735009	65.5 3p cz WVM		166 km/h	5255	3000	----	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	9x16 kg
65725009	65.5 2p cz WVM		138 km/h	5170	3000	----	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	6x16 kg
65724009	65.4 2p cz WVM	4	175 km/h	4170	2000	----	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	6x16 kg
65714009	65.4 1p cz WVM		128 km/h	4085	2000	----	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	3x16 kg
65713009	65.3 1p cz WVM	3	175 km/h	3085	1000	----	1500	500	40	32	16	Ø1350	Ø340	3x16 kg

Elementy zestawu



**Będziesz
potrzebować:**



1 osoba



10 minut



Klucz płaski
28mm x1



Klucz płaski
13mm x1



Klucz płaski
24mm x2

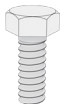
Dodatkowe elementy dla masztu wieloprzewodowego



Pierścień połączeniowy do masztu wysokonapięciowego



Uchwyty do przewodów na maszt wysokonapięciowy – ilość sztuk zależy od wysokości masztu



Śruba M6x16
x2



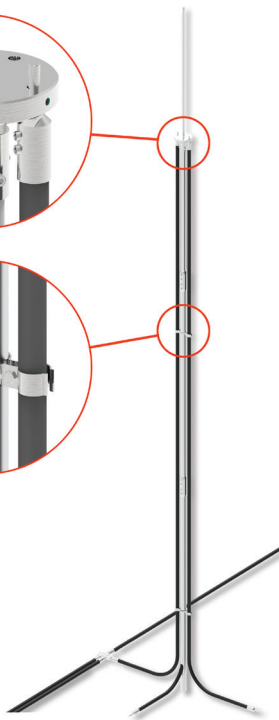
Nakrętka M6
x2

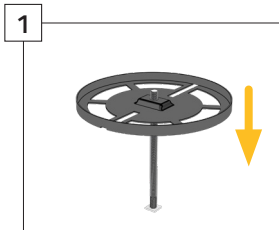


Wkręt dociskowy M10x35
x 4

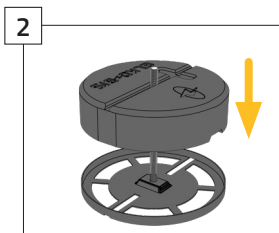


Wkręt dociskowy M8x12
x4

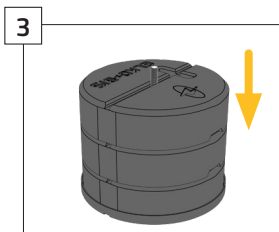




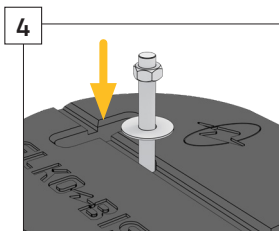
W przypadku stosowania podkładki pod podstawy betonowe nr kat.: 44408208 (zamawiana oddzielnie), umieść podkładkę na elemencie mon- montażowym.



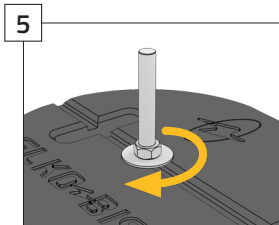
Nałóż podstawę betonową na element montażowy. Upewnij się, że podkładka idealnie przylega do podstawy betonowej.



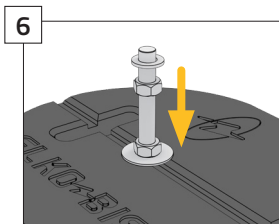
Nałóż pozostałe podstawy betonowe w analogiczny sposób, aby osiągnąć minimalne wymagane obciążenie.



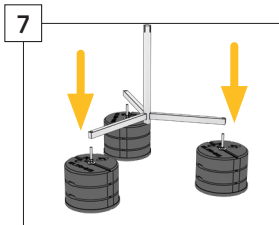
Na elemencie montażowym umieść podkładkę oraz nakrętkę M16.



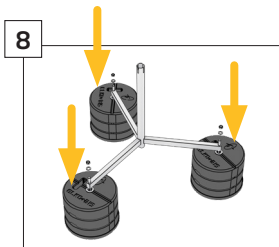
5 Dokręć nakrętkę M16, upewniając się, że wszystkie elementy ściśle przylegają do siebie.



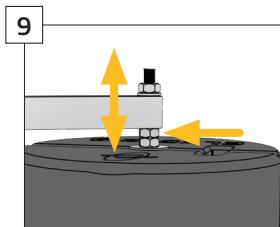
6 Na wszystkich elementach montażowych umieść podkładkę M16, a następnie drugą nakrętkę regulacyjną M16 i dokręć.



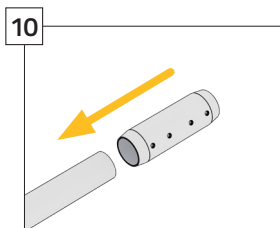
7 Wszystkie poprzednie czynności powtórz dla każdego elementu montażowego w zestawie. Na tak przygotowanych podstawach umieść trójnóg w sposób zgodny z pokazanym na rysunku.



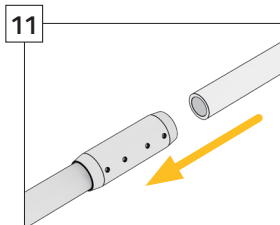
8 Na wszystkich elementach montażowych umieść podkładkę M16, a następnie drugą nakrętkę regulacyjną M16 i dokręć.



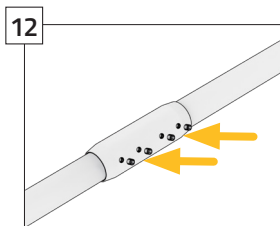
Wypoziomuj maszt wykorzystując do tego nakrętki regulacyjne M16.



Umieść łącznik masztów na końcu jednego z masztów odgromowych.

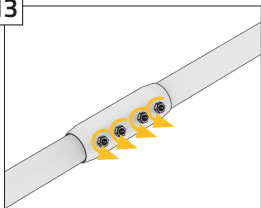


Umieść drugi maszt odgromowy z drugiej strony łącznika.



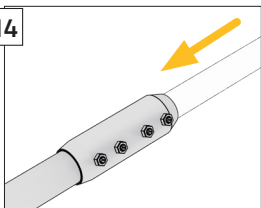
W otworach gwintowanych łącznika umieść wkręty dociskowe M8x12 i dokręć do oporu.

13



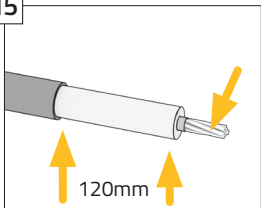
Na wkręty dociskowe nakręć nakrętki kontujące M8.

14



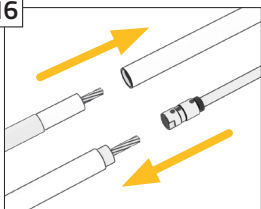
Zamontuj drugi łącznik masztów z drugiej strony umieszczając drążek izolacyjny.

15



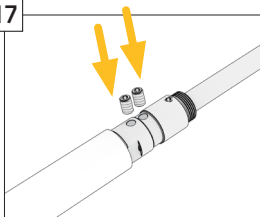
Usuń wszystkie warstwy izolacyjne przewodu wysokonapięciowego na długości 50mm, a następnie za pomoc korowarki usuń dwie zewnętrzne powłoki przewodu na odległość 120mm.

16



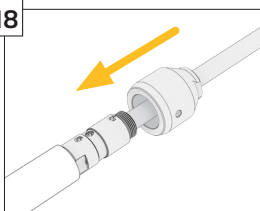
Umieść przewód wysokonapięciowy w maszcie i nasuń na niego do oporu łącznik.

17



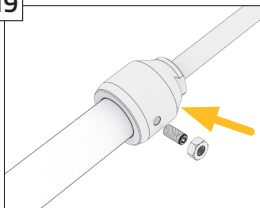
Pokryj klejem gwinty wkrętów dociskowych M8x12, następnie umieść je w otworach adaptera i dokręć do żyły głównej przewodu wysokonapięciowego.

18



Nakręć łącznik izolatora z iglicą na adapter i używając kluczy 28mm oraz 24 mm solidnie dokręć.

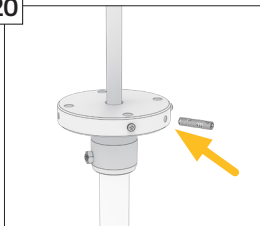
19



Włóż iglicę wraz z adapterem i przykręconym przewodem wysokonapięciowym do izolatora. Następnie wkręć wkręt dociskowy M8x16 w łącznik, dociśnij do izolatora, nakręć nakrętkę M8 i zakontruj.

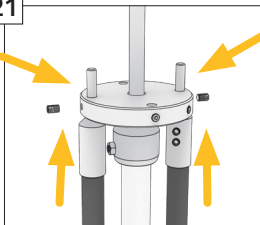
W przypadku od 2 do 5 przewodów wysokonapięciowych postępuj zgodnie z instrukcją poniżej, jeżeli nie to przejdź do **punktu 24**.

20



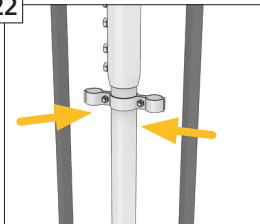
Nałóż pierścień połączeniowy na iglicę. Wkręć wkręt dociskowy M10x35, nakładając na niego wcześniej klej i mocno go dokręć do iglicy.

21



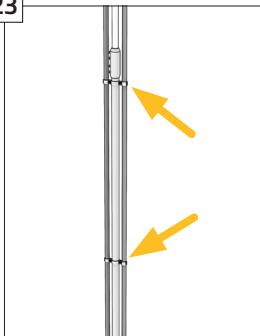
Włóż wcześniej przygotowane przewody wysokonapięciowe (dodatkowa instrukcja) do pierścienia połączeniowego. Następnie posmaruj odpowiednią ilość wkrętów dociskowych M8x12, w zależności od liczby przewodów i dokręć mocno dociskając końcówki przewodu.

22



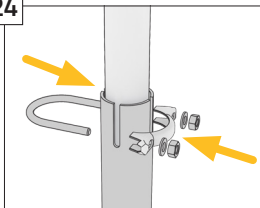
Pod pierwszym łącznikiem maszt/izolator umieść rurę masztu oraz przewody wysokonapięciowe w uchwycie do przewodów wysokonapięciowych i używając dwóch śrub M6x16 oraz nakrętek M6, ściśnij uchwyt tak aby wspierał on przewody na rurze masztu.

23



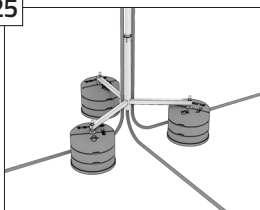
W zależności od wysokości masztu, rozmieść poniżej w odległości min. 1m kolejne uchwyty do przewodu wysokonapięciowego. Maksymalna odległość uchwyty do dołu masztu to 0,7m, aby umożliwić montaż trójnogu.

24



W górnej części trójnogu umieść zacisk cybantowy i silnie dokręć mocując maszt.

25



Przewody wysokonapięciowe rozłóż wedle potrzeb.

Konserwacja

Informujemy, że warunkiem zachowania gwarancji na produkty ELKO-BIS jest właściwa ich konserwacja. Wszystkie złącza oraz elementy skrętne masztów należy sprawdzić, dokręcić zapewniając stabilność oraz zakonserwować poprzez smarowanie grubą warstwą wazeliny technicznej (nr kat. 99500199).

Czynność należy powtarzać co 12 miesięcy.