

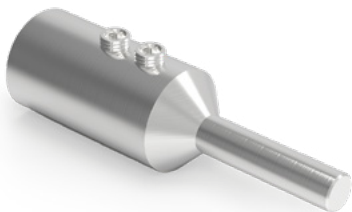
ELKO-BIS

SYSTEMY ODGROMOWE

INSTRUKCJA MONTAŻU

**Końcówka przewodu
wysokonapięciowego**

30100105; 30100109



ELKO-BIS Systemy Odgromowe Sp. z o.o.
ul. Swojczycka 38e, 51-501 Wrocław
tel. +48 71 330 69 20
elkobis@elkobis.com.pl

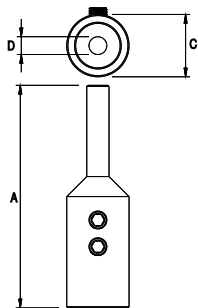
Dział techniczny:
tel. +48 71 330 69 24
techniczny@elkobis.com.pl



www.elkobis.com.pl

Końcówka przewodu wysokonapięciowego

Służy do zakończenia przewodu wysokonapięciowego w celu połączenia ze zwodem poziomym lub bezpośrednio z uziemieniem. Końcówka wykonana ze stali nierdzewnej umożliwia podłączenie do instalacji miedzianej lub stalowej oraz zapewnia doskonałą wytrzymałość na warunki atmosferyczne. W komplecie z klejem do zabezpieczenia śrub oraz rurką termokurczliwą.
Uwaga: Należy montować końcówkę zgodnie z instrukcją.



NUMER KATALOGOWY	TYP	A	C	D	Śruby imbusowe
30100105	301.1 NI	115	28	10	2xM8x12
30100109	301.1 AL	115	28	9	2xM8x12

Elementy zestawu



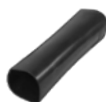
Końcówka przewodu wysokonapięciowego



Śruba imbusowa 8x8 x2



Klej do śrub



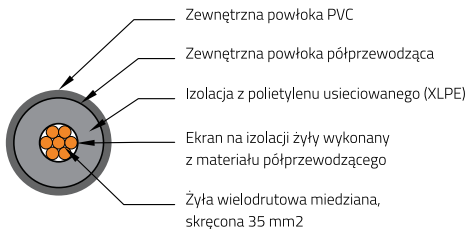
Rurka termokurczliwa



Klucz imbusowy

UWAGA! Istnieje możliwość zakupu przewodu izolowanego wysokonapięciowego firmy ELKO-BIS z fabrycznie zarobionymi końcówkami, gotowego do bezpośredniego montażu na obiekcie. Przy dokonywaniu zamówienia prosimy o podanie wymaganej długości odcinków przewodu.

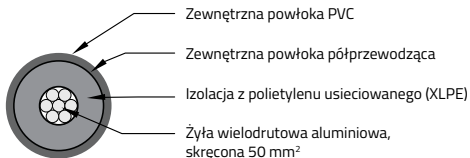
Właściwości przewodu 30000199



Dane techniczne

Kolor	Czarny
Średnica zewnętrzna przewodu	23,4 mm
Przekrój poprzeczny żyły	35 mm ²
Maksymalna rezystancja żyły w temp. 20°C	0,524 Ω/km
Równoważny odstęp izolacyjny dla powietrza	750 mm
Równoważny odstęp izolacyjny dla stałych-materiałów budowlanych	1500 mm
Waga przewodu	0,735 kg/m
Zakres temperatury pracy	od -30°C do 70°C
Zakres temperatury montażu	od -5°C do 40°C
Minimalny promień gięcia	około 280 mm
Palność przewodu	nie rozprzestrzeniający płomienia
Próby palności	PN-EN 60332-1-2; IEC 60332-1

Właściwości przewodu 30000299



Dane techniczne

Kolor	Czarny
Średnica zewnętrzna przewodu	25 mm
Przekrój poprzeczny żyły	50 mm ²
Maksymalna rezystancja żyły w temp. 20°C	<0,70 Ω/km
Równoważny odstęp izolacyjny dla powietrza	950 mm
Równoważny odstęp izolacyjny dla stałych-materiałów budowlanych	455 mm
Waga przewodu	0,135 kg/m
Zakres temperatury pracy	do 100°C
Zakres temperatury montażu	do 140°C
Minimalny promień gięcia	około 200 mm
Palność przewodu	-
Próby palności	-

Odstęp izolacyjny

Prawidłowe zastosowanie przewodu wysokonapięciowego wiąże się z ustaleniem minimalnego odstępu izolacyjnego dla danego obiektu zgodnie z normą PN-EN 62305-3 „izolacja elektryczna zewnętrznego LPS”. Odstęp izolacyjny jaki zapewnia przewód wysokonapięciowy wynosi:

NUMER KATALOGOWY	PRODUKT	ZAPEWNIANY ODSZTĘP SEPARACYJNY (S)
30000199	Przewód izolowany wysokonapięciowy (Żyły przewodu miedziane)	75 cm
30000299	Przewód izolowany wysokonapięciowy (Żyły przewodu aluminiowe)	95 cm

W zależności od konstrukcji przewodu oraz klasy LPS obiektu, maksymalna długość przewodu, jaka powinna być stosowana wynosi:

30000199	Maksymalna długość przewodu		
	Klasa ochrony odgromowej		
Liczba przewodów	I	II	III oraz IV
1	-	12,50 m	18,75 m
2	14,20 m	18,94 m	28,40 m
3 i więcej	21,30 m	28,40 m	42,61 m

30000299	Maksymalna długość przewodu		
	Klasa ochrony odgromowej		
Liczba przewodów	I	II	III oraz IV
1	-	15,83 m	23,75 m
2	17,99 m	23,99 m	35,98 m
3 i więcej	26,99 m	36,98 m	53,98 m

W przypadku kiedy odstęp izolacyjny jest większy niż $s = 75\text{cm}$, należy zastosować dodatkowe przewody w celu jego zmniejszenia. Zmniejszenie odstępów izolacyjnych poprzez zastosowanie dodatkowych przewodów ma miejsce tylko wtedy, gdy odstęp pomiędzy przewodami jest nie mniejszy niż 20 cm. Minimalizuje to wzajemne oddziaływanie pól magnetycznych na przewody. Jeżeli przewody są ułożone wzdłuż siebie to odstęp izolacyjny oraz maksymalna długość przewodu nie ulega zmniejszeniu. Wartości podane w tabeli są poprawne dla wszystkich uziemień typu B, a do uziemień typu A, których różnica rezystancji poszczególnych uziemień pionowych jest mniejsza od 2. Jeżeli warunki panujące na budynku wymagają przewodów dłuższych, należy skonsultować się z ekspertem od instalacji odgromowych. Szczegółowe określenie odstępów izolacyjnych wpływa na maksymalną długość przewodu wysokonapięciowego.

Będiesz potrzebować:



korowarka
nr kat. 31700101



nożyce
nr kat. 31400101



kombinerki



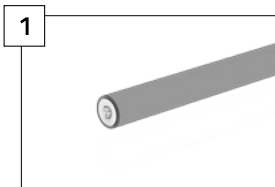
opalarka



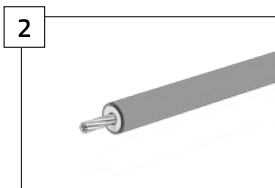
1 osoba



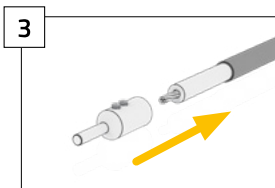
5 minut



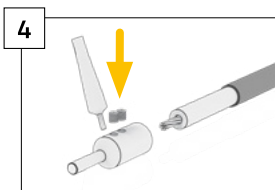
1 W odległości 30 mm ściągnąć wszystkie warstwy izolacyjne za pomocą korowarki 31700101.



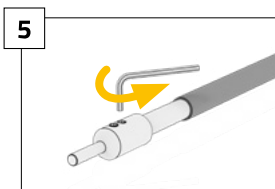
2 Za pomocą nożyc 31400101 należy usunąć dwie zewnętrzne powłoki przewodu na odległość 120mm. Nożyce powinny być tak ustawione aby nie uszkodzić powłoki izolacyjnej polietylenu usieciowanego.



3 Końcówkę przewodu wysokonapięciowego 30100105 należy nasuwać na żyłę przewodu. Upewnić się, że śruby będą miały dostęp do żyły przy dokręcaniu.

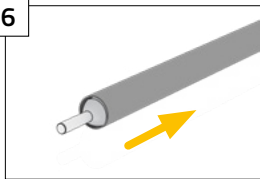


4 Nałożyć warstwę kleju dodawanego w zestawie na powierzchnię gwintowaną oraz na śrubach imbusowych.



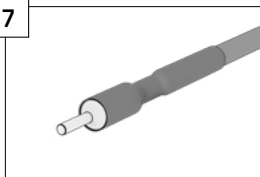
5 Śruby dokręcić za pomocą klucza imbusowego.

6



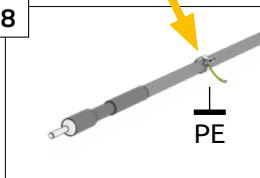
Rurkę termokurczliwą dodawaną w zestawie nasunąć na przewód oraz końcówkę tak aby przysłonić śruby. Następnie za pomocą opalarki lub za pomocą palnika na gaz propanbutan należy obkurczyć rurkę termokurczliwą.

7



Rurka prawidłowo obkurczona powinna być gładka, bez żadnych wybrzuszeń i korbów. Po obkurczeniu pozostawić element izolowany do całkowitego ostygnięcia.

8



Należy zastosować opaskę uziemiającą nr kat.: 96440101(zamawiana osobno) w odległości 1,5m od końca przewodu wysokonapięciowego oraz przyłączyć ją do instalacji połączeń wyrównawczych.

Firma ELKO-BIS posiada szeroki asortyment złączy i uchwytów dla przewodu wysokonapięciowego. Umożliwiają one prowadzenie przewodu po wszelkich powierzchniach oraz konstrukcjach spotykanych w budownictwie. W celu dobrania odpowiednich elementów dla Państwa inwestycji prosimy o kontakt z naszymi przedstawicielami.

Więcej informacji na: www.elkobis.com.pl