

Symbole produktów

Uziomy prętotwe fi 16

| NUMER KATALOGOWY | TYP |
|------------------|--------|
| 94103001 | 41.1 |
| 94123001 | 41.1.1 |
| 94124501 | 41.45 |
| 94106001 | 41.6 |
| 94129001 | 41.9 |

Uziomy prętotwe fi 20

| | |
|----------|---------|
| 94133001 | 41.10 |
| 94113001 | 41.10.1 |
| 94134501 | 41.45.1 |
| 94136001 | 41.60 |
| 94139001 | 41.90 |

INSTRUKCJA MONTAŻU

UZIOM KOMPLETNY

ELKO- BIS Systemy Odgromowe SP. z o.o.

ul. Swojczycka 38e, 51-501 Wrocław

tel. +48 71 330 69 20

elkobis@elkobis.com.pl

NIP: 895 20 11 110

KRS: 0000411989

elkobis.com.pl

Dział techniczny

tel. +48 71 330 69 24,

techniczny@elkobis.com.pl



INSTRUKCJA MONTAŻU

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakup uziomu kompletnego firmy ELKO-BIS.

Zastosowanie

Uziomy szpilkowe służą do wykonania uziomów pionowych (typu A), poprzez pogrążanie w ziemi prętów, połączonych ze sobą łącznikami (poprzez skręcanie), do momentu osiągnięcia rezystancji uziemienia nie większej niż 10 Ohm (dla instalacji odgromowych). Zestaw zawiera szpic oraz zacisk, do przyłączenia bednarki lub pręta uziemiającego. Wykorzystywany w infrastrukturach energetycznych, kolejowych oraz w budownictwie.

Elementy zestawu

Łącznik



Szpic



Zacisk



Głowica



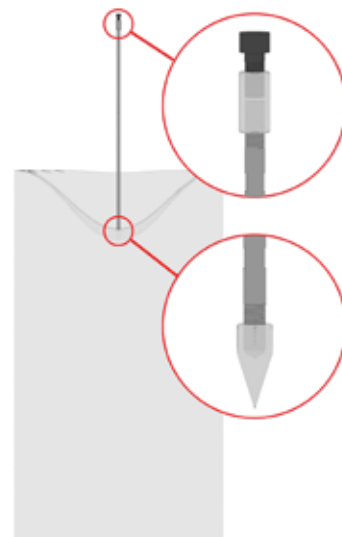
Pręt uziomowy



Montaż elementów uziomu rozpoczynamy od nakręcenia na pręt uziomowy szpica, który ułatwi pogrążenie uziomu w ziemi.

Z drugiej strony pręta uziomowego wkręcamy łącznik a następnie głowicę.

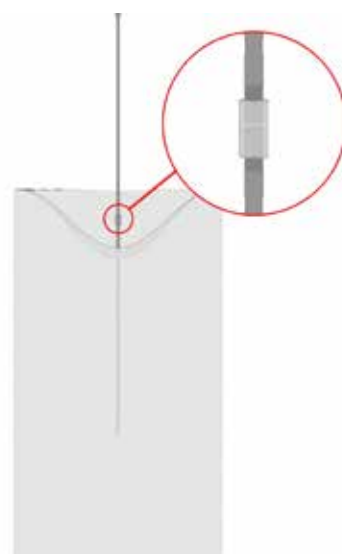
Cały element należy wbić w ziemię przy użyciu młota (najlepiej młotem pneumatycznym) – korzystając z dedykowanego pobijaka.



Po wbiciu pierwszego elementu uziomu należy wykręcić z łącznika głowicę i wkręcić kolejny pręt uziomowy. Pręty mają odpowiednie nacięcia, które ułatwiają skręcanie ich za pomocą kluczy. Całość wbijamy w ziemię.

Po umieszczeniu uziomu w ziemi należy dokonać pomiaru rezystancji, która powinna wynosić $R < 10 \Omega$

W przypadku zbyt wysokiej rezystancji należy zastosować kolejny pręt uziomowy aby doprowadzić do jej obniżenia.



Gdy pomiar wskaże odpowiednią wartość rezystancji, do uziomu, w miejsce głowicy należy dokręcić zacisk, do którego należy przyłączyć zwody uziemiające.

W rozluźniony zacisk wsuwamy bednarkę, którą następnie dokładnie przytwierdzamy śrubami – korzystając z kluczy.

Elementy śrubowe, oraz miejsca odcięcia drutu i bednarki, należy zabezpieczyć antykorozyjnie – wazeliną techniczną (nr kat.: 99500199) oraz taśmą antykorozyjną (nr kat.: 11103099).



Konserwacja

Informujemy, że warunkiem zachowania gwarancji na produkty ELKO-BIS jest właściwa ich konserwacja.

Należy pamiętać o tym, aby wszystkie odcięcia drutu i bednarki oraz elementy skręcane śrubami solidnie nasmarować wazeliną techniczną (nr kat.: 99500199) oraz taśmą antykorozyjną (nr kat.: 11103099).

