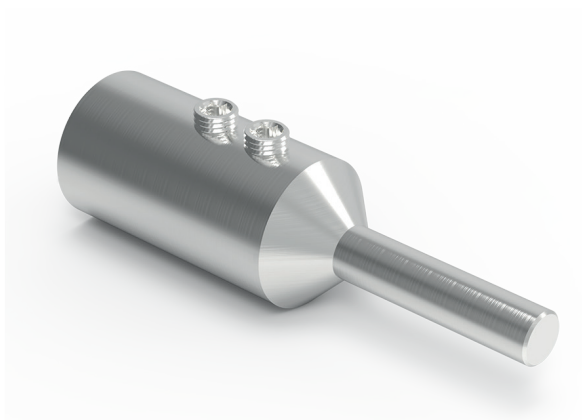


INSTRUKCJA MONTAŻU

**Koncówka przewodu
wysokonapięciowego**



ELKO-BIS Systemy Odgromowe Sp. z o.o.
ul.Swojczycka 38e, 51-501 Wrocław
tel. +48 71 330 69 20
elkobis@elkobis.com.pl

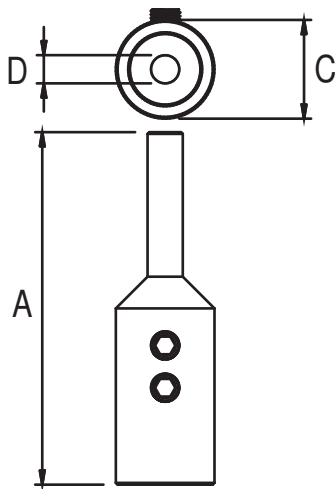
Dział techniczny:
tel. +48 71 330 69 24
techniczny@elkobis.com.pl



www.elkobis.com.pl

Koncówka przewodu wysokonapięciowego

Służy do zakończenia przewodu wysokonapięciowego w celu połączenia ze zwodem poziomym lub bezpośrednio z uziemieniem. Końcówka wykonana ze stali nierdzewnej umożliwia podłączenie do instalacji miedzianej lub stalowej oraz zapewnia doskonałą wytrzymałość na warunki atmosferyczne. W komplecie z klejem do zabezpieczenia śrub oraz rurką termokurczliwą. Uwaga: Należy montować zgodnie z instrukcją.



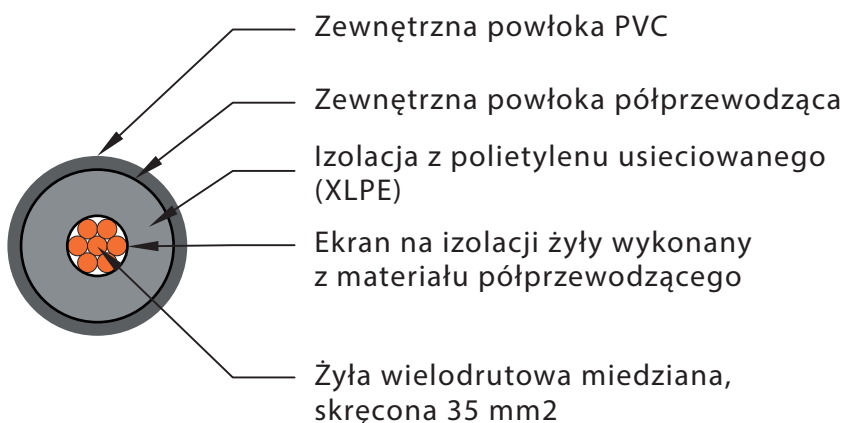
NUMER KATALOGOWY	TYP	A	C	D	Śruba imbusowa
30100105	301.1	100	28	10	2 × M8 × 12

Elementy zestawu



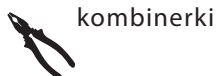
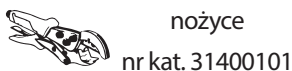
UWAGA! Istnieje możliwość zakupu przewodu izolowanego wysokonapięciowego firmy Elko-Bis z fabrycznie zarobionymi końcówkami, gotowego do bezpośredniego montażu na obiekcie. Przy dokonywaniu zamówienia prosimy o podanie wymaganej długości odcinków przewodu.

Właściwości przewodu



Przewód wysokonapięciowy - Dane techniczne	
Kolor	Czarny
Srednica zewnętrzna przewodu	23,4 mm
Przekrój poprzeczny żyły	35 mm ²
Maksymalna rezystancja żyły w temp. 20 C	0,524 Ω/km
Równoważny odstęp izolacyjny dla powietrza	750 mm
Równoważny odstęp izolacyjny dla stałych materiałów budowlanych	1500 mm
Waga przewodu	0,735 kg/m
Zakres temperatury pracy	od -30 C do 70 C
Zakres temperatury montażu	od -5 C do 40 C
Minimalny promień gięcia	około 280 mm
Palność przewodu	nie rozprzestrzeniający płomienia
Próby palności	PN-EN 60332-1-2; IEC 60332-1

Będziesz potrzebował



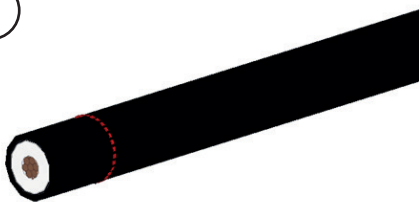
Odstęp izolacyjny

Prawidłowe zastosowanie przewodu wysokonapięciowego wiąże się z ustaleniem minimalnego odstępu izolacyjnego dla danego obiektu zgodnie z normą PN-EN 62305-3 „izolacja elektryczna zewnętrznego LPS”. Odstęp izolacyjny jaki zapewnia przewód wysokonapięciowy (30000199) ELKO-BIS dla powietrza wynosi 75cm, a całkowita długość przewodu nie powinna wynosić więcej niż wartość podana w tabeli poniżej.

Liczba przewodów	Klasa ochrony odgromowej		
	I	II	III
1	-	12,50 m	18,75 m
2	14,20 m	18,94 m	28,40 m
3 i więcej	21,30 m	28,40 m	42,61 m

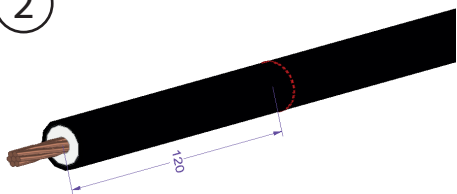
W przypadku kiedy odstęp izolacyjny jest większy niż $s = 75\text{cm}$, należy zastosować dodatkowe przewody w celu jego zmniejszenia. Zmniejszenie odstępu izolacyjnego poprzez zastosowanie dodatkowych przewodów ma miejsce tylko wtedy, gdy odstęp pomiędzy przewodami jest nie mniejszy niż 20 cm. Minimalizuje to wzajemne oddziaływanie pól magnetycznych na przewody. Jeżeli przewody są ułożone wzdłuż siebie to odstęp izolacyjny oraz maksymalna długość przewodu nie ulega zmniejszeniu. Wartości podane w tabeli są poprawne dla wszystkich uziemień typu B, a do uziemień typu A, których różnica rezystancji poszczególnych uziemień pionowych jest mniejsza od 2. Jeżeli warunki panujące na budynku wymagają przewodów dłuższych, należy skonsultować się z ekspertem od instalacji odgromowych. Szczegółowe określenie odstępu izolacyjnego wpływa na maksymalną długość przewodu wysokonapięciowego.

1



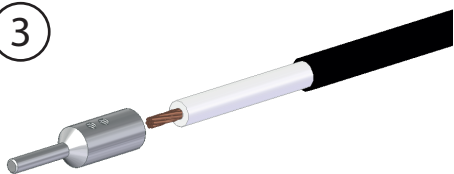
W odległości 30 mm ściągnąć wszystkie warstwy izolacyjne za pomocą koro-warki 31700101.

2



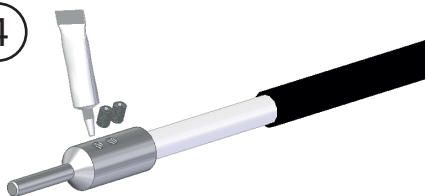
Za pomocą nożyc 31400101 należy usunąć dwie zewnętrzne powłoki prze-wodu na odległość 120mm. Norzyce powinny być tak ustawione aby nie uszkodzić powłoki izolacyjnej polietyle-nu usieciowanego.

3



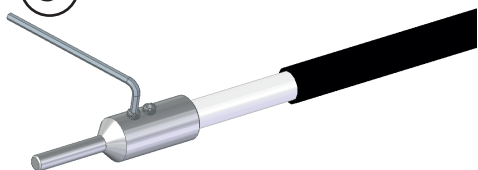
Końcówkę przewodu wysokonapięcio-wego 30100105 należy nasunąć na żyłę przewodu. Upewnić się, że śruby będą miały dostęp do żyły przy dokręcaniu.

4



Należy nałożyć warstwę kleju dodawanego w zestawie na powierzchnię gwintowa-ną oraz na śrubach imbusowych.

5



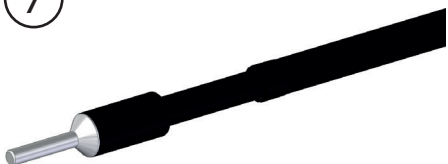
Śruby dokręcić za pomocą klucza imbu-sowego.

6



Rurkę termokurczliwą dodawaną w zestawie nasunąć na przewód oraz końcówkę tak aby przystonić śruby. Następnie za pomocą opalarki lub za pomocą palnika na gaz propan-butan należy obkurczyć rurkę termokurczliwą.

7



Rurka prawidłowo obkurczona powinna być gładka, bez żadnych wybrzuszeń i korbów. Po obkurczeniu pozostawić element izolowany do całkowitego ostygnięcia.

8



Należy zastosować opaskę uziemiającą nr kat.: 96440101 w odległości 1,5m od końca przewodu wysokonapięciowego oraz przyłączyć ją do instalacji połączeń wyrównawczych.

Firma ELKO-BIS posiada szeroki asortyment złączy i uchwytów dla przewodu wysokonapięciowego. Umożliwiają one prowadzenie przewodu po wszelkich powierzchniach oraz konstrukcjach spotykanych w budownictwie. W celu dobrania odpowiednich elementów dla Państwa inwestycji prosimy o kontakt z naszymi przedstawicielami.

Więcej informacji na:

www.elkobis.com.pl